

Initial AL

ПЕРЕСМОТРЕНО: МАЙ 2008



BASIC SET



ADVANCED SET

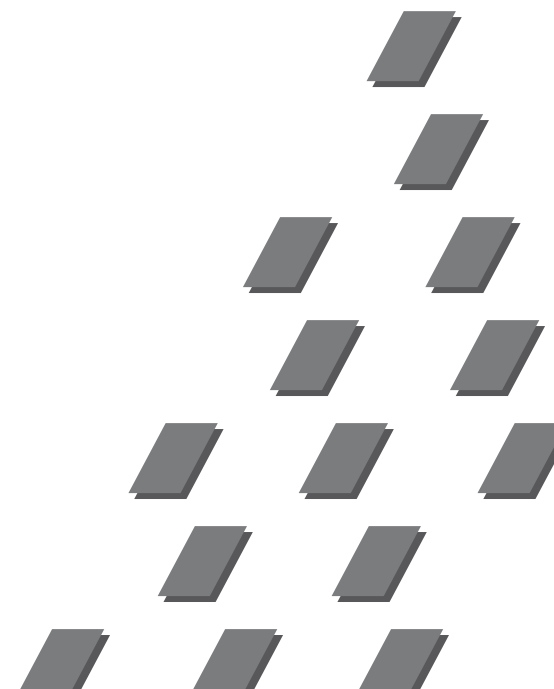


IN VIVO / IN SITU SET

Руководство пользователя

GC Initial AL

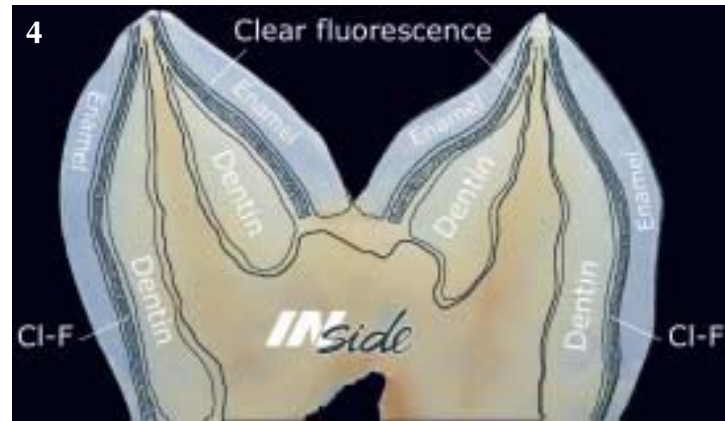
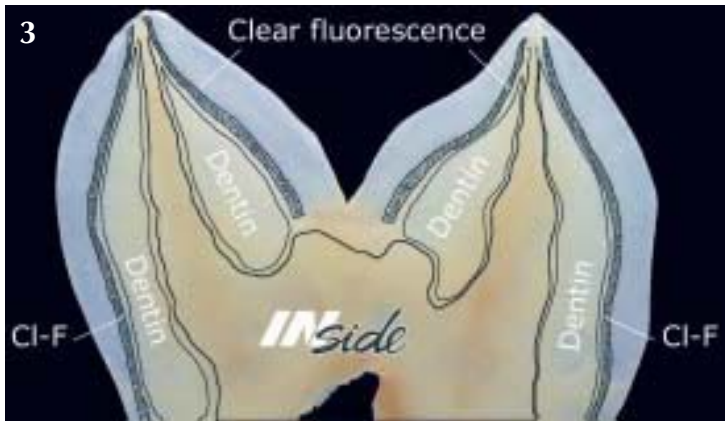
GC



Естественность...



Естественный внешний вид работы можно получить, применяя простую стандартную процедуру моделирования...



Есть схема моделирования

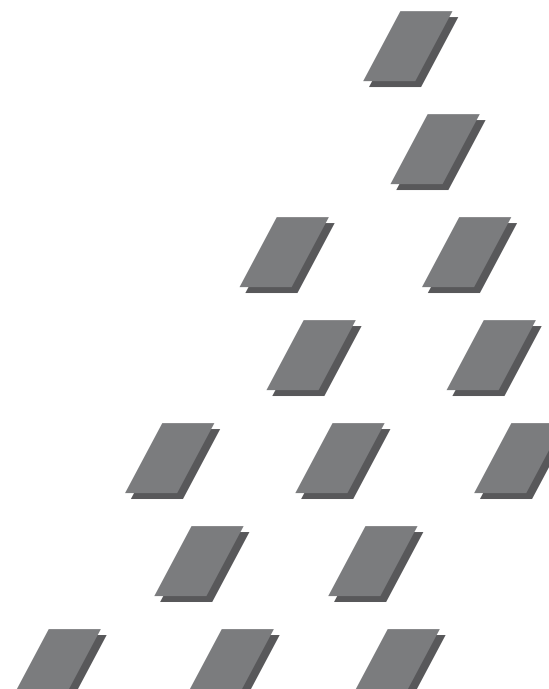


... но нет предела креативности

initial AL

Руководство пользователя

GC Initial AL



Содержание

	<i>Страница</i>
<i>Таблица оттенков</i>	<i>7</i>
<i>Стандартная техника моделирования</i>	
<i>Фронтальный зуб</i>	<i>8 – 13</i>
<i>Параметры обжига</i>	<i>14 и 23</i>
<i>Индивидуальная техника моделирования</i>	
<i>Фронтальный зуб</i>	<i>15 – 22</i>
<i>GC Initial – Таблицы комбинирования оттенков</i>	<i>24 – 26</i>
<i>Физические свойства и сроки годности</i>	<i>27</i>
<i>Таблицы параметров обжига для различных печей</i>	<i>28 – 29</i>

Таблица оттенков



VITA Shade		A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Liner	6	Lin-1	Lin-1	Lin-2	Lin-2	Lin-2	Lin-3	Lin-1	Lin-4	Lin-4	Lin-3	Lin-5	Lin-5	Lin-2	Lin-6	Lin-6	Lin-6
Dentin	16	DA1	DA2	DA3	DA3.5	DA4	DB1	DB2	DB3	DB4	DC1	DC2	DC3	DC4	DD2	DD3	DD4
Clear Fluorescence	1	CL-F															
Enamel	4	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59

Vita® является зарегистрированной торговой маркой компании VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Germany

Opacus Dentin Modifier	2	ODM-1 white								ODM-2 yellow / gold												
Translucent	2	TN neutral								TO opal												
Translucent Modifier	5	TM-01 blue				TM-02 white				TM-03 rosa				TM-04 yellow				TM-05 grey				
Enamel Intensive	4	EI-11 grey				EI-12 yellow soft				EI-13 orange				EI-14 yellow								
Enamel Occlusal	3	EO-15 white						EO-16 yellow neutral						EO-17 violett / grey								
Enamel Opal	4	EOP1				EOP2				EOP3				EOP4								
Cervical Translucent	5	CT-21				CT-22				CT-23				CT-24				CT-25				
Shoulder Transpa	7	ST-30			ST-31			ST-32			ST-33			ST-34			ST-35			ST-36		
Shoulder Opaq	3	SO-37						SO-38						SO-38								
INSIDE	11	IN-41 Flamingo	IN-42 Terracota	IN-43 Sun	IN-44 Sand	IN-45 Havanna	IN-46 Brasil	IN-47 Sienna	IN-48 Kurkuma	IN-49 Maracuja	IN-50 Curry	IN-51 Olive										
Gingival Universal	1	GU																				
Fluo Dentin	3	FD-91 (light)						FD-92 (sunset)						FD-93 (sand)								
Glaze	1	GLAZE - GL																				
Correction Powder	1	COR																				

Стандартная техника моделирования



Каркас из оксида алюминия (Al₂O₃). GC Initial AL можно использовать для облицовки любых алюмоксидных каркасов.

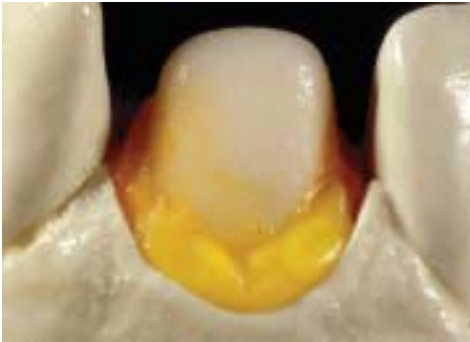


На каркас наносится тонкий слой GC Initial AL Liner (Lin-1 – Lin-6) (Лайнер).

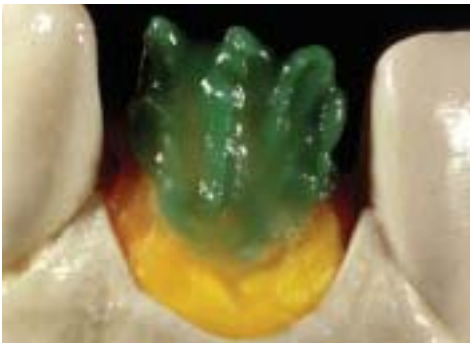


GC Initial AL Liner (Лайнер) равномерно наносится на каркас.

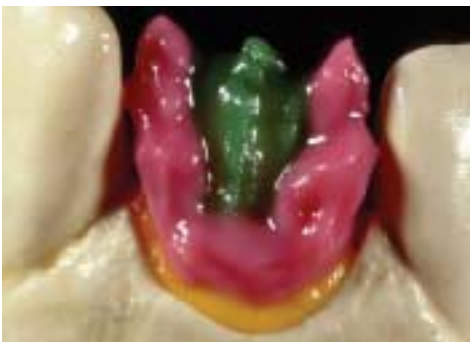
Стандартная техника моделирования



ИНСайд (INside, IN) выбранного оттенка наносится в пришеечной и апроксимальной областях (см. таблицу комбинирования оттенков).

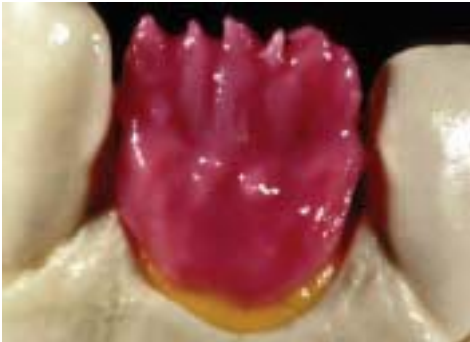


Флюо Дентин FD-91 – FD-93 (Fluo Dentin) наносится в области режущего края для оптимального прохождения света, а также тонким слоем по всей вестибулярной поверхности (см. таблицу комбинирования оттенков).

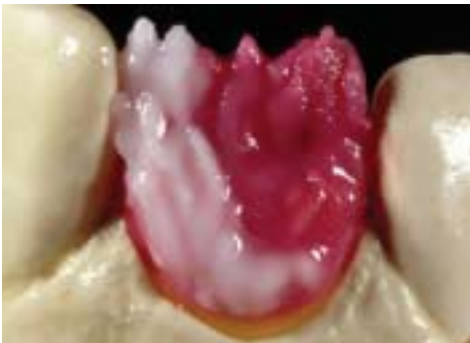


Наносится Дентин (Dentin, D) требуемого оттенка.

Стандартная техника моделирования



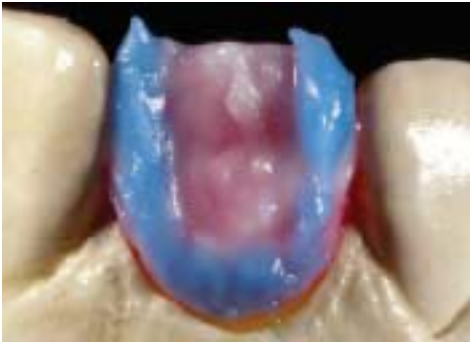
Нанесены все слои Дентина (Dentin) с созданием желаемой внутренней структуры.



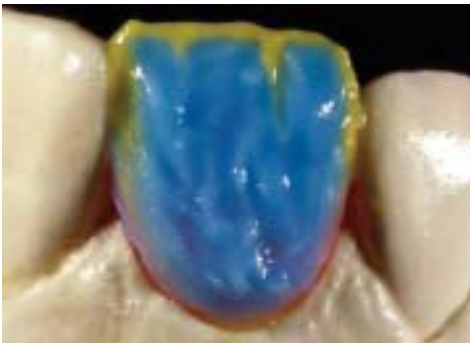
Поверх всех дентинных оттенков наносится тонкий слой Прозрачного Флюоресцирующего (Clear Fluorescence, CL-F). Этот слой имеет толщину 0.2 мм и копирует соответствующий слой в естественных зубах.



Стандартная техника моделирования



Поверх Прозрачного Флюоресцирующего (Clear Fluorescence, CL-F) наносится Эмаль (Enamel, E) или Опаловая эмаль (Enamel Opalescence, EOP) с приданием зубу окончательной формы.

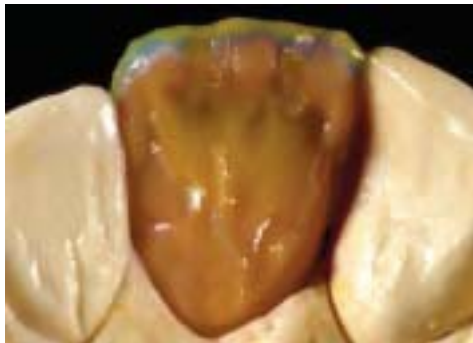


Моделирование вестибулярной поверхности завершено. Для создания молочно-белого контура режущего края следует применять EO-15.



Вид с нёбной стороны слоёв Флюо Дентина (Fluo Dentin, FD), Дентина (Dentin, D) и Эмали (Enamel, E/EOP), нанесённых на вестибулярную поверхность.

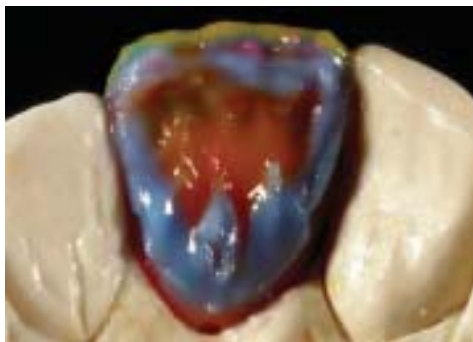
Стандартная техника моделирования



На нёбную поверхность наносится один из высокохроматичных оттенков ИНсайд (INside, IN) (см. таблицу комбинирования оттенков).



Краевые гребни оформляются тем же самым дентинным оттенком, который использовался на вестибулярной поверхности.



Окончательное моделирование оральной поверхности выполняется тем же эмалевым оттенком, который использовался на вестибулярной поверхности.

Стандартная техника моделирования



Производится 1-й Дентинный обжиг. После обжига поверхность керамики должна слегка блестеть.



Добавление в апроксимальных участках производится теми же материалами, которые использовались для моделирования дентина / эмали. Производится окончательная корректировка прозрачными эмалевыми материалами. Взамен обычного дентинно-эмалевого моделирования можно применять Пришеечный Транслюцент (Cervical Translucent, CT).



Окончательный вид работы из GC Initial после глазурирования. Для передачи индивидуальных особенностей можно нанести красители ИНвиво/ИНситу (INvivo/INsitu).

Параметры обжига



	Температура предварительного разогрева	Время сушки	Скорость подъёма температуры	Вакуум	Температура выдержки	Время выдержки	Внешний вид
Обжиг Лайнера	580°C	2 мин	80°C/мин	Да	950°C	1 мин	Мягкий блеск
1-ый и 2-ой плечевой обжиг	600°C	2 мин	80°C/мин	Да	950°C	1 мин	Мягкий блеск
1-ый Дентинный обжиг	580°C	6 мин	55°C/мин	Да	910°C	1 мин	Мягкий блеск
2-ый Дентинный обжиг	580°C	6 мин	55°C/мин	Да	900°C	1 мин	Мягкий блеск
Глазурный обжиг (самоглазурирование)	600°C	2 мин	55°C/мин	---	910°C	---	Блеск
Глазурный обжиг с глазурным порошком	480°C	2 мин	45°C/мин	---	880°C	1 мин	Блеск
Обжиг коррекционного порошка	450°C	4 мин	45°C/мин	Да	790°C	1 мин	Блеск

Индивидуальная техника моделирования



Каркас из оксида алюминия (Al_2O_3). GC Initial AL можно использовать для облицовки любых алюмоксидных каркасов.



На каркас наносится тонкий слой GC Initial AL Liner (Lin-1 – Lin-6) (Лайнер).



GC Initial AL Liner (Лайнер) равномерно наносится на каркас.

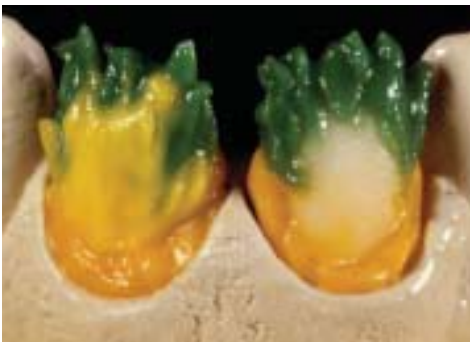
Индивидуальная техника моделирования



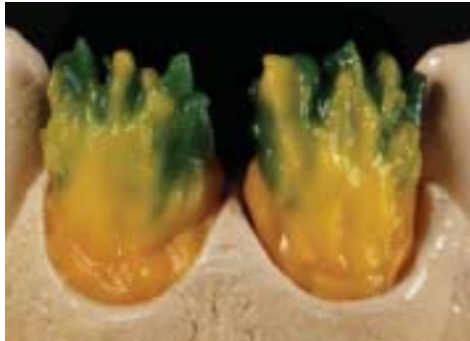
ИНсайд (INside, IN) выбранного оттенка наносится в пришеечной и апроксимальной областях (см. таблицу комбинирования оттенков).



Флюо Дентин FD-91 – FD-93 (Fluo Dentin) наносится в области режущего края для оптимального прохождения света, а также тонким слоем по всей вестибулярной поверхности (см. таблицу комбинирования оттенков).



Индивидуальная техника моделирования



Тонкий слой первичного дентина ИИсайд (INside, IN) наносится по всей вестибулярной поверхности каркаса (см. таблицу комбинирования оттенков).



Порошок обычного Дентина (Dentin, D) смешивается с в пропорции 10:1 с порошком ИИсайд (INside, IN) (см. таблицу комбинирования оттенков) и наносится очень тонким слоем (около 50% от обычной толщины слоя дентина).



Нанесение дентинных слоев окончено. Такой способ позволяет укладывать эмалевые и транспарантные слои наиболее приближенно к их естественному расположению.

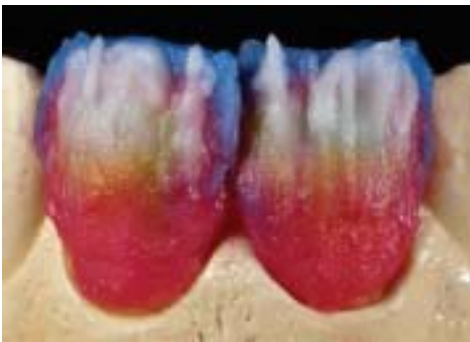
Индивидуальная техника моделирования



Моделирование режущего края с использованием эмалевых (Enamel, E/ЕОР) и / или прозрачных (Transpa, T) слоев.

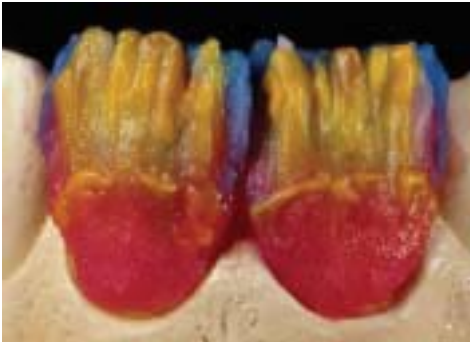


Ниже режущего края нанесённые дентинные оттенки снимаются до слоя Флюо Дентина (Fluo Dentin, FD).



Освободившееся пространство восстанавливается Флюо Дентином FD-91 (Fluo Dentin) в желаемой мамелоновой структуре. Это очень важный момент, влияющий на синхронизацию оттенков конструкций на разных каркасах, расположенных одна за другой.

Индивидуальная техника моделирования



Цветовая интенсивность мамеленовой структуры имитируется с помощью ИНсайд (INside, IN) или красителями ИНвиво (INvivo) (см. таблицу комбинирования оттенков).



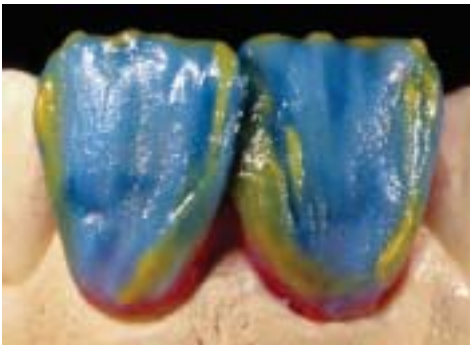
Эта дентинная основа покрыта слоем Прозрачного Флюоресцирующего (Clear Fluorescence, CL-F) толщиной 0.2 мм и является копией структуры естественных зубов.



Индивидуальная техника моделирования



Нанесение эмалевых и иных прозрачных слоёв, где оттенки режущего края и прозрачные оттенки наносятся один после другого (напр., E58, TO, EOP2, CL-F).

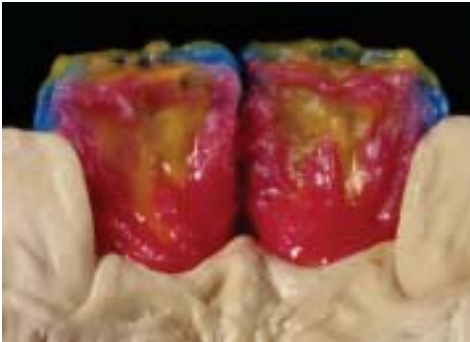


Финальное оконтуривание выполняется смесью Опаловой Эмали (Enamel Opal, EOP) и стандартной Эмали (Enamel, E). В зависимости от возраста пациента уровень прозрачности эмалевого слоя модифицируется с помощью TN, TO и CL-F. Для создания молочно-белого контура режущего края следует применять EO-15.



На небную поверхность наносится высокохроматичный оттенок ИНсайд (INside, IN) (см. таблицу комбинирования оттенков).

Индивидуальная техника моделирования



Крайевые гребни на оральной поверхности формируются стандартным Дентином (D).



Окончательное моделирование оральной поверхности выполняется теми же эмалевыми оттенками, которые использовались на вестибулярной поверхности, и завершается . Оклюзионной Эмалью EO-15 (Enamel Occlusal)

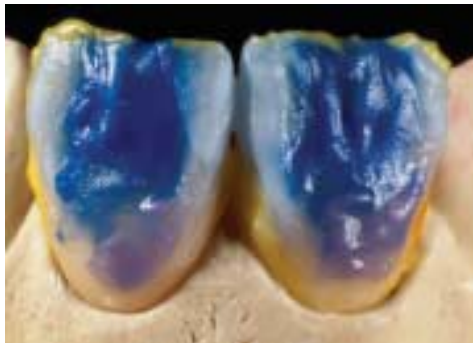


Производится 1-й Дентинный обжиг. После обжига керамическая поверхность должна слегка блестеть.

Индивидуальная техника моделирования



Вестибулярная поверхность после 1-го Дентинного обжига. Благодаря очень низкой усадке последующий корректирующий обжиг производить очень просто.



Добавление в аппроксимальных участках производится теми же материалами, которые использовались для моделирования дентина / эмали. Производится окончательная корректировка прозрачными эмалевыми материалами. Взамен обычного дентинно-эмалевого моделирования можно применять Пришеечный Транслюцент (Cervical Translucent, CT).



Окончательный вид работы из GC Initial после глазурирования. Для передачи индивидуальных особенностей можно нанести красители ИНвиво/ИНситу (INvivo/INsitu).

Параметры обжига



Главная цель – достижение естественности,
а GC Initial – равноправный партнёр в этом деле.

	Температура предварительного разогрева	Время сушки	Скорость подъёма температуры	Вакуум	Температура выдержки	Время выдержки	Внешний вид
Обжиг Лайнера	580°C	2 мин	80°C/мин	Да	950°C	1 мин	Мягкий блеск
1-ый и 2-ой плечевой обжиг	600°C	2 мин	80°C/мин	Да	950°C	1 мин	Мягкий блеск
1-ый Дентинный обжиг	580°C	6 мин	55°C/мин	Да	910°C	1 мин	Мягкий блеск
2-ый Дентинный обжиг	580°C	6 мин	55°C/мин	Да	900°C	1 мин	Мягкий блеск
Глазурный обжиг (самоглазурирование)	600°C	2 мин	55°C/мин	---	910°C	---	Блеск
Глазурный обжиг с глазурным порошком	480°C	2 мин	45°C/мин	---	880°C	1 мин	Блеск
Обжиг коррекционного порошка	450°C	4 мин	45°C/мин	Да	790°C	1 мин	Блеск

GC Initial – Таблицы комбинирования оттенков

GC Initial INside – область применения и таблица соответствия

- Внутренний дентин / Высокохроматичные оттенки дентина

Группа оттенков	Оттенки	Соответствующие INside
Оттенки А	A1, A2	IN-44 Sand
	A3	IN-44 Sand
		IN-42 Terracota
	A3.5, A4	IN-45 Havanna
IN-46 Brasil		
Оттенки В	B1, B2	IN-43 Sun
	B3	IN-43 Sun
		IN-47 Sienna
	B4	IN-48 Kurkurma
IN-50 Curry		
Оттенки С	C1, C2	IN-51 Olive
	C3, C4	IN-51 Olive
		IN-45 Havanna
Оттенки D	D2, D3, D4	IN-44 Sand
		IN-51 Olive

- Оттенки для мамелонов

Группа оттенков	Оттенки	Соответствующие INside
Светлые оттенки	A1, A2, A3, B1, B2, C1, C2, D2,	IN-44 Sand
		IN-41 Flamingo
		IN-43 Sun
		IN-44 Sand
Тёплые оттенки	A3.5, A4, B3, B4, C3, C4, D3, D4	IN-51 Olive
		IN-42 Terracota
		IN-45 Havanna
		IN-47 Sienna
		IN-50 Curry
		IN-51 Olive

GC Initial – Таблицы комбинирования оттенков



GC Initial INside – область применения и таблица соответствия

- Апроксимальные поверхности / Пришеечная область / Оральные поверхности

Группа оттенков	Оттенки	Соответствующие INside
Оттенки А	A1, A2, A3	IN-42 Terracota
		IN-44 Sand
	A3.5, A4	IN-42 Terracota
		IN-45 Havanna
		IN-46 Brasil
Оттенки В	B1, B2	IN-43 Sun
		IN-47 Sienna
	B3, B4	IN-47 Sienna
		IN-48 Kurkurma
		IN-50 Curry
Оттенки С	C1, C2	IN-51 Olive
	C3, C4	IN-51 Olive
		IN-45 Havanna
Оттенки D	D2, D3, D4	IN-44 Sand
		IN-51 Olive

Высоко флюоресцентный дентин – область применения и таблица соответствия

● FD-91

- Основа под очень яркие оттенки
- Основа под “отбеленные оттенки”
- Оттенки A1/ B1/C1/D2 по шкале Vitapan Classical

● FD-92

- Основа под стандартные оттенки группы В

● FD-93

- Основа под стандартные оттенки группы А
- Для стандартных оттенков С и D – FD-93, смешанные с IN-51

GC Initial – Таблицы комбинирования оттенков

Плечевые массы GC Initial – таблица соответствия

Оттенок	Плечевая масса
A1	ST-31
A2	ST-31 + ST-36 (90% / 10%)
A3	ST-31 + ST-36 (80% / 20%)
A3.5	ST-31 + ST-36 (50% / 50%)
A4	ST-36
B1	ST-30 + ST-32 (50% / 50%)
B2	ST-30 + ST-32 (20% / 80%)
B3	ST-32
B4	ST-32 + ST-33 (50% / 50%)
C1	ST-30 + ST-35 (50% / 50%)
C2	ST-30 + ST-35 (30% / 70%)
C3	ST-30 + ST-35 (20% / 80%)
C4	ST-35
D2	ST-31 + ST-35 (70% / 30%)
D3	ST-31 + ST-35 (50% / 50%)

На границе каркас – плечо первым слоем должен использоваться Плечевой Опак SO-37 (Shoulder Opaq). Процентное соотношение, указанное в таблице, может изменяться в зависимости от толщины плеча.

ОСНОВНОЕ ПРАВИЛО:

Чем тоньше плечо, чем большее количество порошка с высокой хроматичностью следует использовать. Более того, для получения более интенсивных оттенков или для создания индивидуальных эффектов все плечевые порошки можно смешивать с ИНсайд (IN). В этом случае финальную температуру обжига плечевых масс следует снизить на 10-20°C в зависимости от количества добавленного порошка ИНсайд (IN).

Физические свойства и сроки годности

СВОЙСТВА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ		НОРМА
1-й дентинный обжиг	°С	910		-
КТР (25-500°С)	Обжиги	2	4	-
	$10^{-6} \times K^{-1}$	6.9	6.9	
Температура стеклоперехода	°С	600		-
Растворимость	мкг/см ²	11		Макс. 100
Плотность	г/см ²	2.41		-
Прочность на изгиб	МПа	90		Мин. 50
Средний размер частиц, мкм	Ø 50%	24.2		-
Сила бондинга	МПа	-		Мин. 25
Тип керамики	N=натуральная S=синтетическое стекло	N/S		-

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	СРОК ГОДНОСТИ
Порошки GC Initial AL	неограничен
Моделировочные и плечевые жидкости GC Initial	4 года
Глазурные жидкости GC Initial INvivo / INsitu	4 года
Порошковые красители GC Initial INvivo / INsitu	неограничен

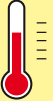
Таблицы параметров обжига для различных печей

KLEMA FIRE / KLEMA PRESS

		1-ый и 2-ой Плечевой обжиг	Обжиг Лайнера	1-ый Де-نتينный обжиг	2-ой Де-نتينный обжиг	Глазурный обжиг	Глазурный обжиг глазурного порошка	Обжиг коррекционного порошка
Low Temp	°С	600	580	580	580	600	480	450
Up Time	мин	2	2	6	6	2	2	4
Preheat Time	мин	1	1	1	1	1	1	1
Heat Rate	°С/мин	80	80	55	55	55	45	45
Vacuum Start	°С	600	580	580	580			450
Vacuum End	°С	950	950	910	900			790
Vacuum Delay	мин							
Vacuum Level	мм. рт. ст.	730	730	730	730			730
High Temperature	°С	950	950	910	900	910	880	790
Temperature Delay	мин	1	1	1	1		1	1
Final Temperature	°С							
Final Delay	мин							
Cooling Time	мин							

Таблицы параметров обжига для различных печей

AUSTROMAT M

	START	·	↑	→	VAC LEVEL	°C ↑ мин.	END	→	(V)	↓	↓
Обжиг Лайнера	580	0	2	1	9	80	950	1	0	0	0
1-ый и 2-ой Плечевой обжиг	600	0	2	1	9	80	950	1	0	0	0
1-ый Дентинный обжиг	580	3	3	1	9	55	910	1	0	0	0
2-ой Дентинный обжиг	580	3	3	1	9	55	900	1	0	0	0
Глазурный обжиг	600	0	2	1	0	55	910	1	0	0	0
Глазурный обжиг глазурного порошка	480	0	2	1	0	45	880	1	0	0	0
Обжиг коррекционного порошка	450	2	2	1	9	45	790	1	0	0	0

AUSTROMAT 3001

Обжиг Лайнера	C580 T0 T120.L9 V9 T60 T080.C950 V0 T60 C0 L0 T2 C580
1-ый и 2-ой Плечевой обжиг	C600 T180 T120.L9 V9 T60 T080.C950 V0 T60 C0 L0 T2 C600
1-ый Дентинный обжиг	C580 T180 T180.L9 V9 T60 T055.C910 V0 T60 C0 L0 T2 C580
2-ой Дентинный обжиг	C580 T180 T180.L9 V9 T60 T055.C900 V0 T60 C0 L0 T2 C580
Глазурный обжиг	C600 T120.L9 T60 T055.C910 C0 L0 T2 C580
Глазурный обжиг глазурного порошка	C480 T120.L9 T60 T045.C880 T60 C0 L0 T2 C580
Коррекционный порошок	C450 T120 T120.L9 V9 T60 T045.C790 V0 T60 C0 L0 T2 C580

Мы обращаем Ваше внимание на то, что все испытания этих печей являются нашими внутренними исследованиями, и отдаленные испытания не проводились. Мы ценим Ваше понимание того, что эта информация может быть принята только как руководство.

