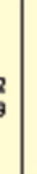
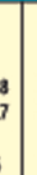
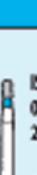
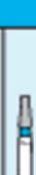
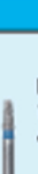
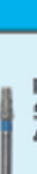
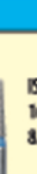
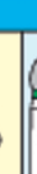
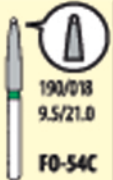
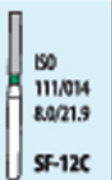
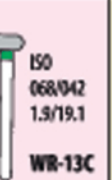
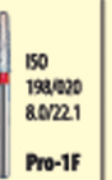
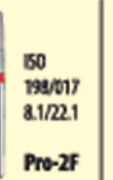
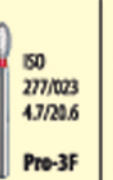
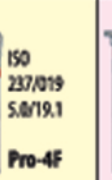
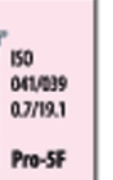
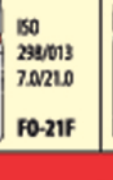
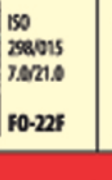
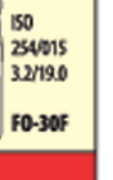
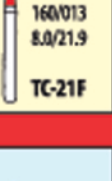
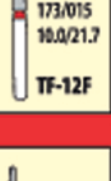
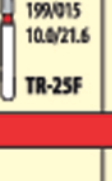
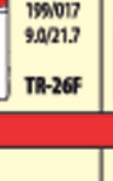
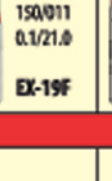
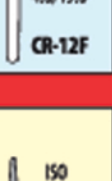
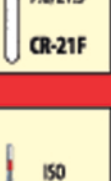
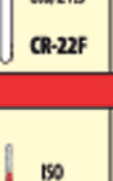
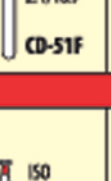
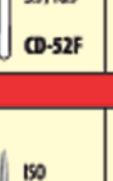
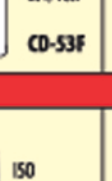
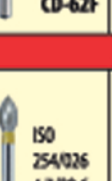
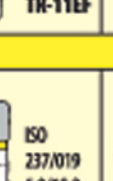
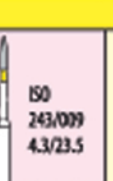
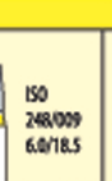
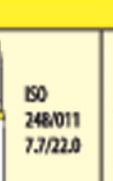
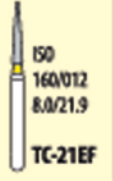
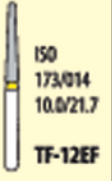
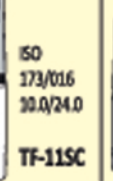
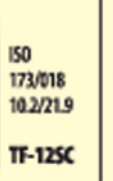
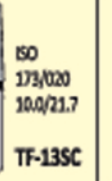
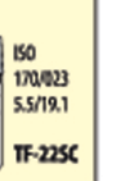
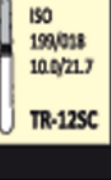
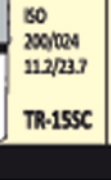
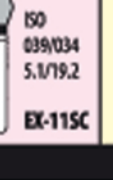
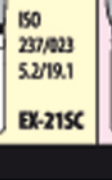
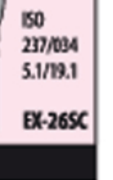
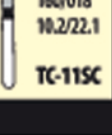
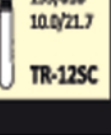
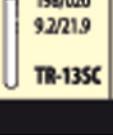
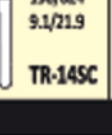
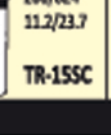
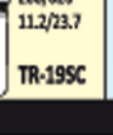
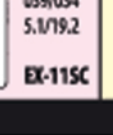
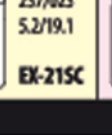
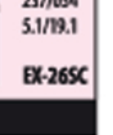


 ISO 173/014 10.0/24.0 TF-11	 ISO 173/016 10.0/21.7 TF-12	 ISO 173/018 10.0/21.7 TF-13	 ISO 172/023 9.0/21.7 TF-14	 ISO 171/014 7.0/20.9 TF-20	 ISO 171/016 7.0/20.9 TF-21	 ISO 170/021 5.3/18.9 TF-22	 ISO 170/018 5.0/20.0 TF-23	 ISO 170/016 4.0/18.9 TF-31	 ISO 169/011 3.5/19.0 TF-41	 ISO 170/012 4.0/18.9 TF-42	 ISO 170/014 4.0/18.9 TF-43
 ISO 199/016 10.0/21.7 TR-11	 ISO 199/016 10.0/21.7 TR-12	 ISO 198/018 9.0/21.7 TR-13	 ISO 198/022 9.1/21.9 TR-14	 ISO 200/022 11.2/23.7 TR-15	 ISO 200/023 11.2/23.7 TR-19	 ISO 197/013 7.0/20.9 TR-20	 ISO 197/016 7.0/21.0 TR-21	 ISO 197/018 7.0/21.1 TR-24	 ISO 199/016 10.0/21.6 TR-25	 ISO 199/018 9.0/21.7 TR-26	 ISO 160/016 10.0/21.9 TC-11
 ISO 160/014 8.0/21.9 TC-21	 ISO 160/010 5.9/21.1 TC-26	 ISO 299/013 10.0/24.0 FO-11	 ISO 298/014 7.0/21.0 FO-21	 ISO 298/016 7.0/21.0 FO-22	 ISO 257/028 5.0/19.0 FO-25	 ISO 257/032 4.9/19.0 FO-27	 ISO 257/018 3.7/19.6 FO-32	 ISO 111/012 8.0/22.0 SF-11	 ISO 111/014 8.0/21.9 SF-12	 ISO 111/016 8.0/22.0 SF-13	 ISO 110/014 7.0/20.9 SF-21
 ISO 109/013 4.5/19.0 SF-31	 ISO 109/010 4.1/18.9 SF-41	 ISO 228/012 6.0/20.9 SO-20	 ISO 289/014 8.0/21.7 SO-21	 ISO 141/012 8.0/22.1 SR-11	 ISO 141/014 8.0/22.1 SR-12	 ISO 141/016 8.0/22.1 SR-13	 ISO 553/019 10.1/23.1 RS-11	 ISO 545/018 7.0/21.1 RS-21	 ISO 544/018 4.2/19.1 RS-31	 ISO 039/032 4.9/19.0 EX-11	 ISO 039/034 7.1/20.0 EX-12
 ISO 237/018 5.0/19.0 EX-20	 ISO 237/021 5.0/18.9 EX-21	 ISO 220/017 10.0/24.0 EX-24	 ISO 237/032 4.9/18.9 EX-26	 ISO 234/014 4.1/19.0 EX-31	 ISO 234/012 3.9/20 EX-32	 ISO 237/010 2.9/19.0 EX-41	 ISO 001/018 1.5/19.0 BR-31	 ISO 001/016 1.5/20.1 BR-40	 ISO 001/014 1.2/19.0 BR-41	 ISO 001/010 0.9/19.0 BR-45	 ISO 001/012 1.1/19.0 BR-46
 ISO 001/008 0.7/19.0 BR-49	 ISO 002/018 2.4/19.0 BC-31	 ISO 002/016 3.5/19.0 BC-32	 ISO 002/014 2.3/19.0 BC-42	 ISO 002/012 2.5/19.0 BC-43	 ISO 019/010 2.3/19.0 DI-41	 ISO 019/014 3.2/19.0 DI-42	 ISO 010/013 1.2/18.9 SI-46	 ISO 110/014 1.6/18.9 SI-47	 ISO 110/016 1.7/18.9 SI-48	 ISO 068/042 1.8/19.0 WR-13	 ISO 171/014 7.0/18.7 TF-S20
 ISO 171/016 7.0/18.7 TF-S21	 ISO 170/021 5.3/16.8 TF-S22	 ISO 170/018 5.0/17.0 TF-S23	 ISO 170/016 4.0/16.7 TF-S31	 ISO 169/011 3.5/16.8 TF-S41	 ISO 198/018 9.4/20.8 TR-S13	 ISO 198/022 9.1/20.0 TR-S14	 ISO 197/016 7.0/18.7 TR-S21	 ISO 160/014 8.0/19.9 TC-S21	 ISO 298/014 7.0/18.1 FO-S21	 ISO 190/017 9.5/20.0 FO-S54	 ISO 001/010 0.9/17.0 MI-S45
 ISO 277/023 4.7/17.0 Pro-S3	 ISO 288/012 6.0/18.7 SO-S20	 ISO 001/010 0.9/16.6 BR-S45	 ISO 001/012 1.1/16.6 BR-S46	 ISO 002/014 2.3/16.6 BC-S42	 ISO 002/012 2.5/16.6 BC-S43	 ISO 019/010 2.3/17.1 DI-S41	 ISO 010/013 1.2/16.5 SI-S46	 ISO 010/016 1.7/16.5 SI-S48	 ISO 170/016 4.0/14.2 TF-S531	 ISO 197/016 7.0/17.6 TR-S521	 ISO 119/010 2.3/14.4 DI-S541
 ISO 138/008 2.2/16.0 CD-S551	 ISO 197/014 6.0/16.0 EX-S513	 ISO 197/014 6.0/16.0 EX-S514	 ISO 170/016 4.0/14.2 EX-S533	 ISO 544/018 4.2/16.0 RS-S531	 ISO 160/014 8.0/17.0 TC-S521	 ISO 198/018 8.1/22.1 PRO-2	 ISO 173/019 10.1/21.8 TF-13C	 ISO 198/018 9.1/21.8 TR-13C	 ISO 197/018 7.1/20.0 TR-62C	 ISO 160/016 10.1/22.0 TC-11C	 ISO 257/018 3.7/19.6 FO-32C

ISO 141/014 8.2/22.3 SR-11SC	ISO 141/016 8.0/22.1 SR-12SC	ISO 141/018 8.1/22.1 SR-13SC	ISO 298/016 7.0/21.0 FO-21SC	ISO 298/018 7.0/21.0 FO-22SC	ISO 257/034 4.9/19.0 FO-27SC	ISO 257/020 3.7/19.6 FO-32SC	ISO 111/014 8.0/22.0 SF-11SC	ISO 111/016 8.0/21.9 SF-12SC	ISO 111/018 8.0/22.0 SF-13SC	ISO 110/016 7.0/20.9 SF-21SC	ISO 109/015 4.5/19.0 SF-31SC
ISO 309/012 4.1/18.9 SF-41SC	ISO 289/016 8.0/21.7 SO-21SC	ISO 001/020 1.5/19.0 BR-31SC	ISO 001/018 1.5/20.1 BR-40SC	ISO 001/016 1.2/19.0 BR-41SC	ISO 001/012 0.9/19.0 BR-45SC	ISO 001/034 1.1/19.0 BR-46SC	ISO 010/014 1.2/18.9 SI-46SC	ISO 010/016 1.6/18.9 SI-47SC	ISO 010/018 1.7/18.9 SI-48SC	ISO 068/044 2.0/19.2 WR-13SC	

НОВИНКИ

Полный каталог боров (438 наименований) размещен на нашем сайте www.manipractical.ru.
Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию боров.

ISO 173/015 10.1/24 TF-11C	ISO 173/017 10.1/21.8 TF-12C	ISO 172/023 9.1/21.8 TF-14C	ISO 171/015 7.1/21 TF-20C	ISO 171/015 7.1/18.8 TF-S20C	ISO 199/023 11.3/23.8 TR-15C	ISO 198/016 8.2/21 TR-29C	ISO 164/011 8.1/22 TC-26C	ISO 166/012 3.3/20 TC-74C	ISO 299/014 10.1/24.1 FO-11C	ISO 257/024 5.3/19.2 FO-100C	ISO 001/019 1.8/21.1 BR-32C
ISO 172/025 8/22 TF-15	ISO 198/012 7.1/21.6 TR-22	ISO 198/016 8/21.6 TR-23	ISO 166/016 10.1/23.6 TC-14	ISO 165/014 7/21 TC-24	ISO 250/023 10.2/23 FO-14	ISO 166/010 7.9/21 EX-58	ISO 001/027 2.5/20 BR-33	ISO 001/035 3.3/20 BR-34	ISO 001/016 1.7/24.1 BR-154	ISO 010/016 1.7/20 SI-42	ISO 041/024 0.5/19.1 WF-30
ISO 108/03 3.2/16.3 CD-58	ISO 544/015 4/17.6 RS-32	ISO 198/012 8/22.1 PRO-1	ISO 166/016 10.1/23.6 TC-14F	ISO 247/012 6.9/20.6 FO-23F	ISO 277/023 4.2/19 EX-40F	ISO 544/017 3.9/17.6 RS-45F	ISO 166/016 10.1/23.6 TC-14EF	ISO 257/028 4.8/19 FO-25EF	ISO 277/023 4.2/19.1 EX-40EF	ISO 001/019 1.9/20 BR-32EF	ISO 544/017 3.9/17.6 RS-45EF

Для увеличения срока работы боров и достижения оптимального результата рекомендуется щедрая подача воды.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Каждое изделие Мани проходит 100% контроль качества с использованием лазерного оборудования. Для каждой партии товара проводятся тесты на режущую способность и износостойкость.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

В отличие от большинства аналогов, твердосплавные бора Мани представляют собой монолитную конструкцию без сварного соединения между рабочей частью и хвостовиком. Таким образом достигается максимальная жесткость и сбалансированность бора. Идеальная центровка бора гарантирует долговечность и надежную работу наконечника.

РАБОЧАЯ ЧАСТЬ

Компьютерное моделирование режущих поверхностей и консультации ведущих клиницистов позволили разработать рабочие части бора, сохраняющие максимальную режущую способность на протяжении всего срока службы.

МАТЕРИАЛ

Твердый сплав, используемый при производстве боров Мани подобран с учетом максимальной устойчивости к коррозии и действию химических реагентов. Бора выдерживают любой разрешенный способ стерилизации. Отсутствие продуктов окисления на поверхности бора предотвращает турбулентность и наконечники от износа и позволяет максимально удлинить срок службы изделия.

Автоклавирование: 121°C – 20 минут и более; 126°C – 15 минут и более.

НОМЕНКЛАТУРА БОРОВ МАНИ

TF	конусообразный плоский кончик
TR	конусообразный закругленный кончик
TC	конусообразный острый кончик
FO	плоскообразный стрельчатый кончик
SF	прямой плоский кончик
SO	прямой стрельчатый кончик
SR	прямой закругленный кончик
RS	для препарирования
EX	специальная форма
BR	шарообразный
BC	шарообразный с воронником
DI	двойной обратный конус
SI	простой обратный конус
WR	колесо, круглый край
WF	колесо, плоский край
CR	для препарирования
CE	для обработки зубов под CEREC
CD	для детской стоматологии
MI	минимальная интервенция
Pro	для обработки зубов под PROCERA
S	короткая ножка
SS	очень короткая ножка
SC	супергрубые
C	грубые
F	fine
EF	extra fine