

Initial IQ



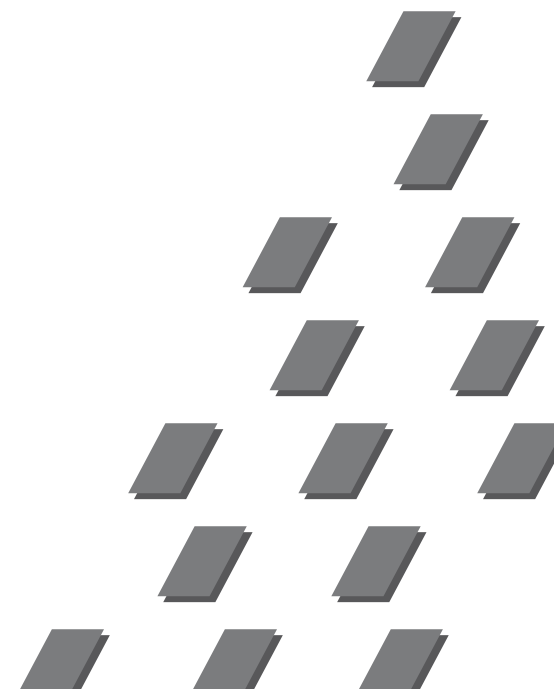
ONE-BODY,
LAYERING-OVER-METAL

Руководство пользователя

GC Initial IQ Layering

GC

ПЕРЕСМОТРЕНО: СЕНТЯБРЬ 2009



initial

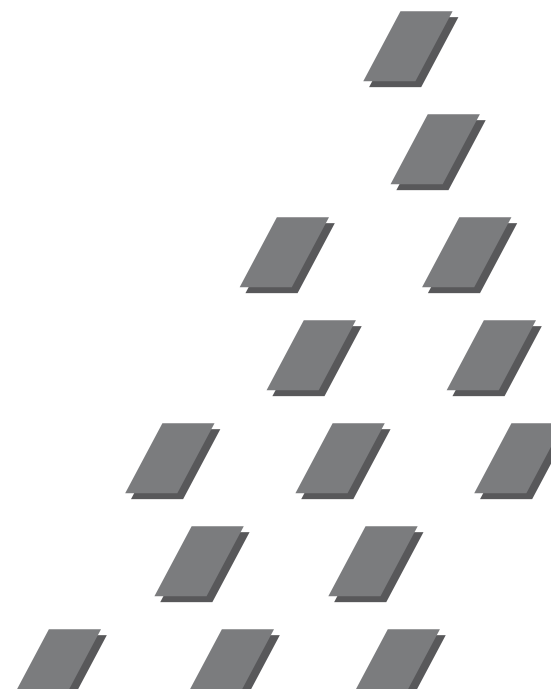




ПЕРЕСМОТРЕНО: СЕНТЯБРЬ 2009

Руководство пользователя

GC Initial IQ Layering



Содержание

	Страница
Таблица оттенков	5
GC Initial IQ, One-Body, Layering-over-Metal, нанесение опак	6
GC Initial IQ, One-Body, Layering-over-Metal, полное анатомическое моделирование	7
GC Initial IQ, применение красителей Lustre Pastes	8 – 9
GC Initial IQ, One-Body, Layering-over-Metal, таблица комбинирования оттенков	10
GC Initial IQ, One-Body, Layering-over-Metal, параметры обжига	11
GC Initial IQ, One-Body Layering-over-Metal, таблица совместимости сплавов	12
Сопутствующие продукты – INmetalbond	13
Физические свойства и сроки годности	14
GC Initial IQ, One-Body Layering-over-Metal, советы	15
GC Initial IQ	16

Фотографии: ZTM Michael Brusch – M.B. Dentaltechnik GmbH, Düsseldorf / Germany
ZTM Oliver Heinzle, Götzis, Austria
CDT Mark Bladen, Worcestershire, United Kingdom

Таблица оттенков

<i>initial</i> ^{IQ} One-Body, Layering-over-Metal, порошки Body (Тело)					
Body	4	A	B	C	D

initial^{IQ} Lustre Pastes



L-N
Neutral
Нейтральный



L-A
Body
Тело



L-B
Body
Тело



L-C
Body
Тело



L-D
Body
Тело



L-1
Vanilla
Ванилла



L-2
White
Белый



L-3
Light Grey
Светло-серый



L-4
Dark Grey
Тёмно-серый



L-5
Light Blue
Светло-синий



L-6
Dark Blue
Тёмно-синий



L-7
INCisio
ИНцizio

GC Initial IQ • One Body Layering-over-Metal, нанесение опак



Отлитый или отфрезерованный металлический каркас обрабатывается карбид-вольфрамовыми борами или иными твердосплавными инструментами и оксидируется согласно инструкциям производителя сплава.



В качестве первого опака плоской кисточкой нанесите тонким слоем обычный пастообразный опак Initial MC (wash opaq). Перед обжигом опак можно посыпать Флюо Кристаллами (Fluo Crystals).



После обжига Флюо Кристаллы являются основой для равномерного слоя второго опака.



Запекайте 2-й опак как обычно, в критических местах используйте интенсивно окрашенные Опак Модификаторы (Opaque Modifiers, OM). Опак должен иметь слегка блестящую поверхность.

GC Initial IQ • One Body Layering-over-Metal, полное моделирование



Оттенок Body наносится сразу по всей поверхности.



Работа полностью моделируется.



Реставрация запекается согласно параметрам первого обжига Body (см. параметры обжига). Запечённая керамика имеет слегка блестящую поверхность.



Результат после коррекционного обжига.

GC Initial IQ • Применение красителей Lustre Paste



Перед раскрашиванием керамика обрабатывается и контурируется алмазными борами. Готовые коронки и мосты пескоструятся оксидом алюминия 50 микрон при давлении 1.5 бар.



Вся поверхность отпескоструенной керамики покрывается нейтральной пастой Lustre Paste Neutral (L-N). Слой должен быть явно толще по сравнению с обычной глазурью.



Замечание: Lustre Pastes не должны контактировать с водой.



Требуемый оттенок по расцветке Vitapan Classic® создаётся более или менее интенсивным нанесением красителей Lustre Pastes "Body A – D". Эта процедура, занимающая всего 2 минуты – всё, что нужно для создания цвета по шкале Vitapan Classic®.



GC Initial IQ • Применение красителей Lustre Paste

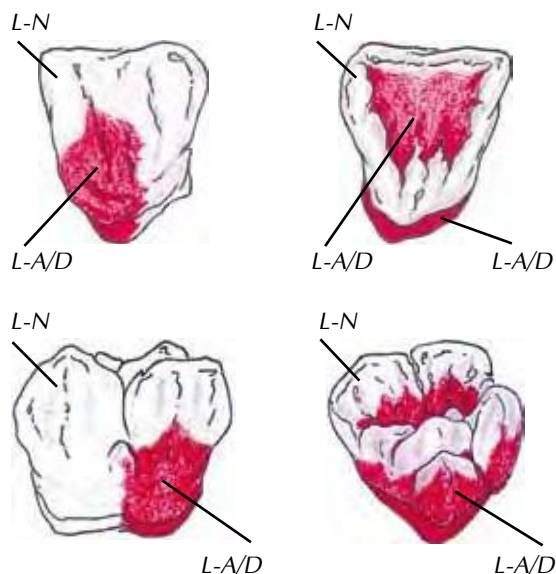


Требуемую текстуру или гладкость поверхности Lustre Paste можно получить мягкой вибрацией работы (рифлением).

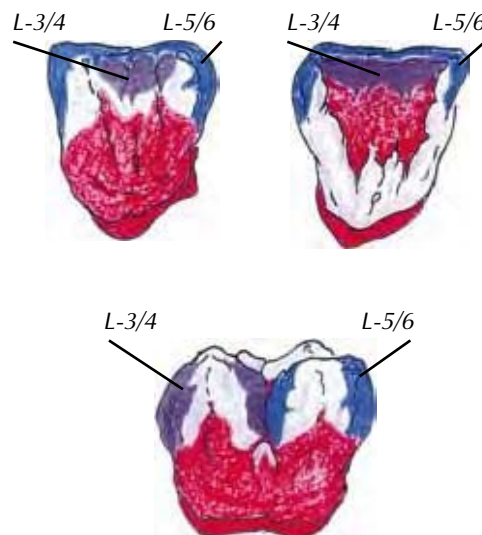


Окончательный результат после одного обжига.

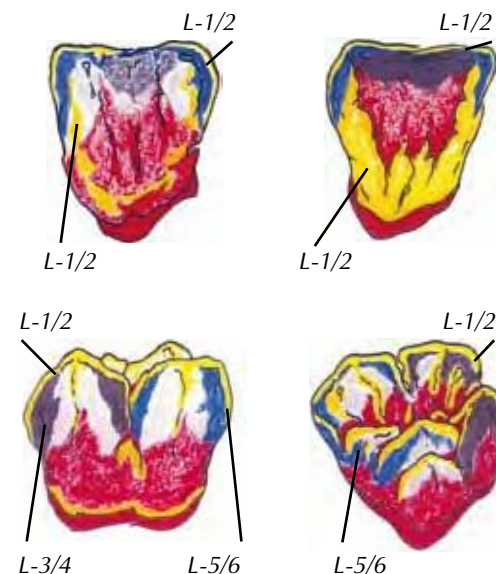
GC Initial IQ • Таблица комбинирования оттенков



Базовое нанесение для оттенков
Vitapan Classic®
L-N: Lustre Neutral (нейтральный)
L-A/D: Lustre Body A – D (тело)



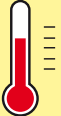
L-1: Lustre Enamel Effect 1 – Vanilla
L-2: Lustre Enamel Effect 2 – White
L-3: Lustre Enamel Effect 3 – Light Grey
L-4: Lustre Enamel Effect 4 – Dark Grey



L-5: Lustre Enamel Effect 5 – Light Blue
L-6: Lustre Enamel Effect 6 – Dark Blue
L-7: Lustre Enamel Effect 7 – INcizio

Оттенки	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Опаки GC Initial MC	OA1	OA2	OA3	OA3.5	OA4	OB1	OB2	OB3	OB4	OC1	OC2	OC3	OC4	OD2	OD3	OD4
GC Initial IQ Layering for Metal порошки Body	Body A					Body B				Body C				Body D		
GC Initial IQ Lustre Paste Нейтральный	L-N															
GC Initial IQ Lustre Paste оттенки тела	L-A					L-B				L-C				L-D		

GC Initial IQ • One Body Layering-over-Metal, Параметры обжига

	Температура предварительного разогрева	Время сушки	Скорость подъёма температуры	Вакуум	Температура выдержки	Время выдержки	Внешний вид
Оксидирование	В соответствии с инструкциями производителя сплава						
1-ый Опаковый обжиг* (пастообразный опак)	550°C	6 мин	80°C/мин	Да	940°C	1 мин	Блеск
2-ый Опаковый обжиг (пастообразный опак)	550°C	6 мин	80°C/мин	Да	930°C	1 мин	Мягкий блеск
1-ый обжиг Body	600°C	4 мин	80°C/мин	Да	900°C	1 мин	Мягкий блеск
2-ый обжиг Body (коррекционный)	600°C	3 мин	80°C/мин	Да	890°C	1 мин	Мягкий блеск
Глазурный обжиг Lustre Pastes	500°C	2 мин	55°C/мин	---	790°C	1 мин	Блеск

* для неблагородных сплавов повысьте температуру обжига первого опака на 20°C



Приведённые выше параметры являются ориентировочными, таким образом их всегда нужно подгонять под конкретную печь и её функциональность. Самое главное – получить правильные результаты обжига. Данные параметры могут быть приняты только как руководство.

GC Initial IQ • One Body Layering-over-Metal, металлы



Сплав	Производитель	Окислирование*	КТР* (25°-500°)
Сплавы с высоким содержанием золота			
Bio Herador SG	Heraeus	V-950°C 10 мин	14.5
Herador NH	Heraeus	A-950°C 5 мин	13.9
Herador SG	Heraeus	V-980°C 10 мин	14.4
JP 84	Jensen	A-1010°C 5 мин	14.1
Bio Ponto Star	Bego	A-950°C 10 мин	14.2
Biogold Plus	Elephant	A-950°C 3 мин	14.3
Porta Geo Ti	Wieland	A-950°C 10 мин	14.1
Degudent N	Degussa	A-980°C 10 мин	14.3
Сплавы со сниженным содержанием золота			
V-Deltabond	Metalor	A-950°C 10 мин	14.1
Degudor	Degussa	A-980°C 10 мин	13.7
Неблагородные сплавы			
Girobond NB	Girrbach	A-1040°C 1-2 мин	14.6
Wiron 99	Bego	A-980°C 7 мин	13.8
Xera Fit	Metalor	V-980°C 10 мин	14.1
Novarex	Jeneric	V-1040°C 0 мин	14.1
Wirobond C	Bego	A-980°C 7 мин	14.0
Anax NPI	Anaxdent		14.1
Bio Cromadent	Koos	A-980°C 7 мин	14.4
Сплавы на основе палладия			
JP5	Jensen	V-1010°C 5 мин	14.9

V – наличие вакуума, А – атмосферное давление (отсутствие вакуума)

* Окислирование проводится в соответствии с инструкциями производителя сплава

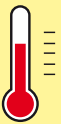
Сопутствующие продукты – INmetalbond



Тонкий слой бонда между металлом и керамикой. INmetalbond препятствует выходу оксида на поверхность металла при обжиге и нейтрализует различия в КТР. Металлические каркасы следует подготавливать согласно инструкциям производителя металла.



Перед применением слегка размешайте. Нанесите бонд тонким слоем, покрывая всю поверхность каркаса. Важно: не увлажняйте подсохший бонд. После использования закройте крышечку.

	Температура предварительного разогрева	Время сушки	Скорость подъёма температуры	Вакуум	Температура выдержки	Время выдержки	Внешний вид
Оксидирование	В соответствии с инструкциями производителя сплава						
Бондер	550°C	6 мин	80°C/мин	Да	980°C	1 мин	Мягкий блеск



Бонд имеет желтоватый цвет и слегка блестящую поверхность. Замечание: цвет бонда после обжига зависит от состава сплава. При использовании INmetalbond на неблагородных сплавах температуру обжига первого опака увеличивать на 20°C не требуется.

Приведённые выше параметры являются ориентировочными, таким образом их всегда нужно подгонять под конкретную печь и её функциональность. Самое главное – получить правильные результаты обжига. Данные параметры могут быть приняты только как руководство.

Физические свойства и сроки годности

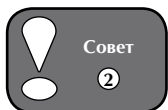
СВОЙСТВА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ		НОРМА
1-й дентинный обжиг	°C	900		-
КТР (25-500°C)	Обжиги	2	4	-
	$10^{-6} \times K^{-1}$	12.7	12.9	
Температура стеклоперехода	°C	575		-
Растворимость	мкг/см ²	25		Макс. 100
Плотность	г/см ²	2.52		-
Прочность на изгиб	МПа	84		Мин. 50
Средний размер частиц, мкм	Ø 50%	25		-
Сила бондинга	МПа	50		Мин. 25
Тип керамики	N=натуральная S=синтетическое стекло	N/S		-

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	СРОК ГОДНОСТИ
Порошки GC Initial MC	неограничен
Пастообразные опак-модификаторы GC Initial MC	5 лет
GC INmetalbond	5 лет
Опаковые жидкости GC Initial	4 года
Глазурные жидкости GC Initial INvivo / INsitu	4 года
Порошковые красители GC Initial INvivo / INsitu	неограничен
Порошки GC Initial IQ / One Body Layering for Metal	неограничен
GC Initial Fluo Crystals	неограничен
Жидкость для разбавления GC Initial IQ	4 года
GC Initial IQ Lustre Pastes	5 лет
Жидкость для разбавления GC Initial IQ Lustre Pastes	4 года

GC Initial IQ • One Body Layering-over-Metal, советы



Рекомендуется формировать базальную часть ближе к десне.



Рекомендуется конденсировать керамику перед обжигом.



Порошки Initial IQ One Body layering for metal совместимы с GC Initial MC. Подробности см. в Руководстве пользователя GC Initial MC.

GC Initial IQ

Краткий обзор возможностей GC Initial IQ One Body Layering-over-Metal.



